

INMETOL S.L. ha recibido una ayuda de la Unión Europea con cargo al **Programa de Andalucía FEDER 2021-2027** para la ejecución del proyecto "**Ampliación de la capacidad de producción mediante la adquisición de máquinas, instalaciones y soluciones de software para duplicar la productividad.**"

El proyecto impulsado por **INMETOL SL** se articula en tres ejes de inversión, con el objetivo de aumentar su productividad y competitividad:

- Bienes de equipo de procesos: Adquisición de maquinaria-herramientas, tales como un cilindro de chapa, un torno, una sierra de cinta, un sistema de corte por plasma y una mesa de corte.

- Bienes de equipo auxiliares e instalaciones: incorporación de dos puentes grúa y un sistema de climatización, manifestando que éste último resulta indispensable para aumentar la productividad.

- Adquisición de Software: implementación de un nuevo sistema de gestión empresarial (ERP), orientado a mejorar la gestión de activos, materiales, inventario, RRHH, gestión contable, seguimiento de tareas, gestión de clientes y demás procesos internos.

Para atender a la creciente demanda, es necesaria la inversión en máquinas-herramientas adicionales. Esto permitirá aumentar la capacidad de producción y evitar la pérdida de clientes por falta de disponibilidad o largos plazos de entrega.

Por otro lado, actualmente la empresa opera en una nave industrial arrendada, de más de 6 metros de altura, que requiere de puentes grúa.

Las condiciones actuales del espacio, su ubicación y la maquinaria utilizada, generan temperaturas muy elevadas durante gran parte del día, dificultando el trabajo continuado.

Aunque se han adaptado los horarios, especialmente en temporada estival (iniciando jornadas a las 5:30 h), estas medidas no resultan suficientes para mantener una actividad productiva estable y segura en horarios más amplios.

La instalación de un sistema de climatización eficiente (climatización evaporativa) permitirá: Reducir la temperatura ambiente y mejorar las condiciones de trabajo; aumentar la eficiencia energética del edificio; establecer dos turnos de trabajo de 8 horas, eliminando la limitación actual por calor; y así duplicar la amplitud de la capacidad horaria productiva hasta 16 horas diarias.

Finalmente, el nuevo ERP sustituirá el sistema actual basado en hojas de cálculo sin integración entre procesos. El ERP facilitará una gestión más ágil de materias primas, emisión de albaranes, seguimiento de garantías y mantenimiento de activos, coordinación de turnos y, en general, una mayor eficiencia organizativa. Actualmente, el sistema no permite ni la trazabilidad del mantenimiento ni la coordinación eficaz entre turnos, lo que limita la capacidad productiva.

Gracias a la subvención de 43.338,05€ concedida, **INMETOL SL** ha cumplido sus objetivos programados para este proyecto, consistente en la adquisición de nueva maquinaria para ampliar las capacidades y servicios que puede ofrecer a sus clientes en diversas industrias, así como ejecutar nuevos trabajos de forma más coordinada y eficiente gracias a las nuevas instalaciones auxiliares y el nuevo sistema de gestión integral (ERP) de proyectos y equipos de trabajo. Como resultado, Inmetol ha incrementado su competitividad y productividad, potenciando su posición como empresa destacada en la manufactura industrial en la región.